

铝合金内胆碳纤维全缠绕气瓶批量检验质量证明书

编号: 25002铝瓶型号 CRPIII-144-6.8-30T 产品图号 RY-144-30-T-01a Rev.0 制造许可证编号 TSXXXXXXX-2029生产批号 2506002 盛装介质 空气本批气瓶共 49 只, 编号从 001 号到 050 号其中不包括下列瓶号: 041

1 主要技术数据

公称水容积 /L	6.8	公称外径 /mm	157	设计壁厚/mm	1.7
公称工作压力/MPa	30.0	水压试验压力/MPa	50.0	气密性试验压力/MPa	30.0

2 内胆材料化学成分

元素%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Pb	Bi	其他		Al
标准值	0.40	≤0.7	0.15	≤0.15	0.80	0.04	≤0.25	≤0.15	≤0.003	≤0.003	单项	单项	余量
	~ 0.80	0	~ 0.40		~ 1.20	~ 0.35					≤0.05	≤0.05	
实测	0.639	0.193	0.231	0.0602	0.997	0.1697	0.0069	0.0216	<0.003	<0.003	≤0.05	≤0.05	97.7

3 内胆热处理后各项性能指标测定 试验内胆编号 201

检验项目	抗拉强度/MPa	屈服强度/MPa	断后伸长率A%	金相组织	弯曲试验 <input type="checkbox"/> 压扁试验 <input type="checkbox"/>
规定值	300	255	10	无过烧组织	/
实测值	325/330	281/279	10.5/11.0	无过烧组织	/

4 气瓶水压爆破试验

试验气瓶编号 041, 爆破压力 123.1 Mpa。

5 常温压力循环试验

试验气瓶编号 041, 常温压力循环一阶段压力 30 Mpa, 循环次数 10000,常温压力循环二阶段压力 50 Mpa, 循环次数 30, 失效型式 未失效。

该批气瓶经检查和试验符合GB/T 28053-2023 (附录C) 的要求, 是合格产品。

监督检验单位: (盖章)

监督检验员: (签字或盖章)

年 月 日

气瓶制造单位: (检验专用章)

检验负责人: (签字或盖章)

徐秉波
检验专用章