

编号: 230003

钢瓶型号 钢质无缝气瓶 盛装介质 氮气

制造单位 绍兴市瑞盈钢瓶制造有限公司 制造许可证编号 TS2210P93-2023

产品图号 RY-63.5-20-T-01 Rev.0 底部结构 凸形底 凹形底 双瓶口

生产批号 90037 制造日期 2023.05

本批钢瓶共 58 只, 编号从 001 号到 060 号

注: 本批合格钢瓶中不包括下列瓶号:
059、060

A.1 主要技术数据

公称水容积	0.7	L	公称工作压力	20.0	MPa
公称外径	63.5	mm	水压试验压力	30.0	MPa
设计壁厚	2.2	mm	气密性试验压力	20.0	MPa

A.2 主体材料化学成分 (%)

材料牌号	C	Mn	Si	S	P	S+P	Cr	Mo	Ni	Cu	B+V+Nb+Ti+Zr
34CrMo4	0.329	0.67	0.269	0.0042	0.0126	0.0168	1.01	0.175	0.0139	0.0180	0.0178
标准 规定值	0.30 ~ 0.37	0.60 ~ 0.90	0.17 ~ 0.35	≤0.010	≤0.015	≤0.020	0.90 ~ 1.20	0.15 ~ 0.30	≤ 0.20	≤ 0.20	≤0.15

A.3 瓶体热处理后各项性能指标测定

热处理方式 淬火后回火 屈服强度保证值 R_e 670 MPa, 抗拉强度保证值 R_g 800 MPa。

试验瓶号	R_{ea} (MPa)	R_m (MPa)	A (%)	a_{KV} (J/cm ²)
059	845/836	942/928	17.5/18.0	/

钢质无缝气瓶批量检验质量证明书

A.4 底部解剖

无缩孔、气泡、未熔合、裂纹、夹层等缺陷，结构形状尺寸符合图样要求。

A.5 水压爆破试验：

试验瓶号 060 实测屈服压力 75.6 MPa，实测爆破压力 80.5 MPa。

爆破口 塑性断裂，无碎片，破口形状符合标准要求。

该批产品经检查和试验符合GB/T 5099.1-2017的要求，是合格产品。

监督检验单位（盖章）：

监检确认：

林仁波

监督检验员：

2023.5.24

年 月 日

制造单位（检验专用章）：



检验负责人：

23 年 5 月 24 日